

Общество с ограниченной ответственностью  
«КОЕЛГАМРАМОР»

57 1600

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

А.А. Будин

25 июня 2015 год



**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 5716-001-32524584-2014

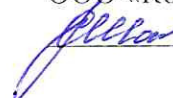
ИЗМЕНЕНИЕ №2

**МРАМОР МОЛОТЫЙ ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ И  
МРАМОР ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ**

Дата введения

25.06.2015 г.

Коммерческий директор  
ООО «Коелгамрамор»

 С.В. Шаблыкина

Главный технолог

 П.В. Репина

1) Дополнить таблицу 1 новой строкой

- в первом столбце наименование, указать: утяжелитель карбонатный

SB Carb-5; SB Carb-40; SB Carb-60; SB Carb-80; SB Carb-100; SB Carb-160; SB Carb-200;

SB Carb-450; SB Carb-500; SB Carb-1000; SB Carb-2000; SB Carb-3000

- во втором столбце, область применения, указать: буровые растворы

Таблица после изменения:

Наименование	Область применения
Мрамор молотый фракционированный марок: КМ-1; КМ-1s; КМ-2; КМ-2s; КМ-5; КМ-10; КМ-40; КМ-60; КМ-80; КМ-100; КМ-100к; КМ-160; М-160к; КМ-200; КМ-315; КМ-315к.	Производство лакокрасочных материалов и стекла; Бумажная и парфюмерно-косметическая промышленность; Производство ПВХ и пластмасс; Парфюмерно-косметическая промышленность Производство сухих строительных смесей; полипропилена; электродов; буровых растворов; напольных покрытий; бытовой химии и адсорбционно-бетонных и органоминеральных смесей.
Мрамор измельченный марок: КМ-500; КМ-1000; КМ 0,2-0,5; КМ 0,5-1,0; КМ 0,5-1,5; КМ 1,0-2,0; КМ-1,5-3,0; КМ 2,0-3,0	Производство строительных материалов; Стекольная промышленность Декоративный камень
Утяжелитель карбонатный SB Carb-5; SB Carb-40; SB Carb-60; SB Carb-80; SB Carb-100; SB Carb-160; SB Carb-200; SB Carb-450; SB Carb-500; SB Carb-1000; SB Carb-2000; SB Carb-3000	Буровые растворы

2) Пункт 1 дополнить таблицей 2.2

Показатели физико-механических свойств и химического состава утяжелителя  
карбонатного

Наименование показателей	SB Carb-5	SB Carb-40	SB Carb-60	SB Carb-80	SB Carb-100	SB Carb-160	SB Carb-200	SB Carb-450	SB Carb-500	SB Carb-1000	SB Carb-2000	SB Carb-3000
Массовая доля углекислого кальция в пересчете на CaCO <sub>3</sub> , %, не менее	98											
Массовая доля веществ не растворимых в соляной кислоте, %, не более	0,3											
Остаток после просева на сите, %, мм №3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	до 20
№ 2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	до 20	-
№ 1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	до 20	-	-
№ 0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	до 20	-	-	-
№ 0,450	-	-	-	-	-	-	-	до 20	-	-	-	-
№0,200	-	-	-	-	-	-	1,5-2,0	-	-	-	-	-
№0,160	-	-	-	-	-	1,5-2,0	-	-	-	-	-	-
№0,100	-	-	-	-	1,5-2,0	-	-	-	-	-	-	-
№0,080	-	-	-	1,5-2,0	-	-	-	-	-	-	-	-
№0,063	-	-	1,5-2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
№0,045	до 0,01	1,5-2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Белизна, усл. ед., не менее	94	92	90	90	88	87	87	85	85	85	80	80
Массовая доля воды и летучих веществ, не более, %	0,5											